

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ 50...1400 ДЛЯ
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *К. Мухоморов* САМОХИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *БЛОКС*

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 140 от 14 июля 1984 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Серия 5.900-2

Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2
Технические указания	ТМ. 89.00 Д	3-6
Сальники набивные Ду 50..1400 L=200	ТМ. 89.00	7,8,9,10
Сальники набивные Ду 50..1400 L=200. Сборочный чертеж	ТМ. 89.00 СБ	11
Сальники набивные Ду 50..1400 L=300	ТМ. 90.00	12,13,14,15
Сальники набивные Ду 50..1400 L=300. Сборочный чертеж	ТМ. 90.00 СБ	16
Сальники набивные Ду 50..1400 L=500	ТМ. 91.00	17,18,19,20
Сальники набивные Ду 50..1400 L=500. Сборочный чертеж	ТМ. 91.00 СБ	21
Сальники набивные Ду 50..1400 L=800	ТМ. 92.00	22,23,24,25
Сальники набивные Ду 50..1400 L=800. Сборочный чертеж	ТМ. 92.00 СБ	26

1. ВВЕДЕНИЕ

Данная серия разработана в соответствии с перечнем - графиком разработки узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII. 1.4. 1., разд. плана пятилетнего проектирования на 1984 год), утвержденным Главпроектстройпроектом Госстроя СССР 09.0

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники набивные предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах по территории Советского Союза.

Сальники могут применяться при перепаде на сальнике не более 0,1 мпа (10 м вод. столба) температуре не выше плюс 50°С при неагрессивных средах.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

В серии разработаны набивные сальники с длиной корпуса L=200, 300, 500 и 800 мм для пропуска труб через

				ТМ.89. 00 Д	
Лист	№ докум	Изд	Дата	Сальники набивные Ду 50...1400, L=200, 300, 500, 800. Технические указания.	
Разраб	С.С.С.С.С.	Л.С.С.			
Проф	С.С.С.С.С.	Л.С.С.			
Инж. Бр	С.С.С.С.С.	Л.С.С.			
И. комп	С.С.С.С.С.	Л.С.С.			

Копированная Шуляковская

Серия 5.900.2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду 50...1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ТМ 89. 00. Д

Серия 5.900.2

Изд. № листа
Лист
Изд. № докум
№ докум
Изд. № докум
№ докум

Серия 5.900-2

стены сооружений труб с условным проходом Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400 мм. Цифр сальника соответствует Ду пропускаемой через него трубы.

Для изготовления корпусов сальников применены трубы с наименьшей толщиной стенки по номенклатуре заводов на 1984 год. Рекомендуется для корпусов сальников Ду 350... 1400 применение труб с меньшей толщиной стенки, но не менее 8 мм, при наличии выпуска таких труб заводами.

Допускается замена круглой стали по ГОСТ 2590-71 на арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Сварку корпуса сальника производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей корпуса сальника $Rz 150$ ✓

4. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ САЛЬНИКОВ

4.1. УСТАНОВКА

Сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стенки была равна или меньше длины корпуса сальника.

Для предохранения корпуса сальника от смеще-

ТМ 89. 00 Д

Лист

2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал: Шуляковская

формат А4

ния его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре.

4.2. НАБИВКА

Зазор между пропускаемой трубой и корпусом сальника плотно набивается просиленной или битуминизированной пеньковой прядью ГОСТ 9993-74, предварительно скрученной в жгут. Толщина жгута должна быть несколько больше размера зазора. Пеньковая прядь, применяемая для уплотнения, должна быть сухой и не должна содержать костры и загрязнений маслом, землей и т.п. Прядь, вводимую в зазор, следует уплотнить (конопатить) послойно вручную сильными ударами молотка по конопатке или механизированным способом с помощью пневмоинструмента. Битуминизирование пряди может осуществляться непосредственно на строительстве путем пропитки ее в нефтяном битуме марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76, разведенном в бензине ГОСТ 8505-80 (состав по массе: битума - 5%, бензина - 95%). После пропитки пряди и отжатия излишков раствора битума прядь должна быть хорошо просушена.

ТМ 89. 00 Д

Лист

3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал: Шуляковская

формат А4

Серия 5.900-2

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

4.3. ЗАЧЕКАНКА

Зачеканка является асбестоцементным замком, закрепляющим набивку, и должна производиться сразу за заделкой зазора пеньковой прядью. Асбестоцементная смесь готовится из двух частей (по массе) цемента марки не ниже 400 ГОСТ 10178-76 и одной части асбестового волокна не ниже четвертого сорта ГОСТ 12871-83 с добавкой воды в количестве 10-12 % массы смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков породы и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой сухой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением ее в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка. Асбестоцементная смесь должна быть употреблена в дело до начала схватывания цемента (не позднее 30 мин.). Зачеканку асбестоцементной смеси в сальниках диаметром 500 мм и более для ускорения процесса должны производить два чеканщика одновременно снизу и сверху трубы.

ТМ 89.00.0

Лист

4

4.4. ЗАМАЗКА

Мастика для замазки составляется из 70% (по массе) нефтяного битума марки БН 70/30 ГОСТ 6817-78 и 30% порошка из асбеста ГОСТ 12871-83.

5. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Масса металла, неметаллических материалов и сметная стоимость сальников даны в таблице 1.

Максимально-возможные вертикальные и угловые перемещения пропускаемых через сальник труб относительно корпуса сальника даны в таблице 2, где
 D_y - условный проход пропускаемой трубы, мм
 L - длина корпуса сальника, мм
 G - масса металла сальника, кг
 g - масса неметаллических материалов, кг
 $Ц$ - сметная стоимость металлоконструкции сальника, руб.
 a - вертикальное перемещение, мм
 α - угловое перемещение в градусах

"a" и "α" определяются по формулам

$$a = \frac{D_1 - D}{2}; \quad \text{tg } \alpha = \frac{2a}{L - e}$$

D_1, D и e - даны в таблице на чертежах

ТМ 89.00.0

Лист

5

Серия 5.900-2

Серия 5.900-2

Таблица 1

Шифр сальника	L = 200			L = 300			L = 500			L = 800		
	G	g	ц	G	g	ц	G	g	ц	G	g	ц
Dy 50	4.0	1.6	3.1	5.2	1.8	4.0	7.7	1.7	6.0	11.3	1.7	8.8
Dy 80	5.0	1.9	3.9	6.5	2.2	5.0	9.6	2.0	7.5	14.1	2.0	11.0
Dy 100	5.8	2.4	4.5	7.6	2.8	5.9	11.3	2.6	8.8	16.7	2.6	13.0
Dy 125	9.1	4.9	7.1	12.3	5.6	9.6	18.7	5.4	14.5	28.2	5.4	21.9
Dy 150	12.0	8.3	9.3	16.0	9.5	12.5	24.4	8.9	19.0	36.3	8.9	28.2
Dy 200	12.0	4.0	9.3	16.0	4.6	12.5	24.4	4.2	19.0	36.3	4.2	28.2
Dy 250	14.2	4.6	9.0	18.9	5.2	12.0	29.0	4.9	18.4	43.2	4.9	27.4
Dy 300	21.6	12.8	13.7	27.8	14.7	17.6	41.9	14.0	26.6	60.5	14.0	38.4
Dy 350	28.8	13.9	18.3	38.1	16.0	24.2	58.6	15.2	37.2	86.4	15.2	54.8
Dy 400	29.3	16.5	18.6	38.3	19.0	24.3	58.5	18.0	37.1	85.5	18.0	54.2
Dy 500	37.5	19.5	23.8	48.3	22.6	30.7	72.5	21.5	46.0	104.7	21.5	66.4
Dy 600	45.4	19.5	28.8	59.5	22.6	37.8	90.6	21.6	57.5	132.8	21.6	84.2
Dy 700	52.7	25.8	33.4	68.7	30.2	43.6	104.2	28.8	66.1	152.1	28.8	96.5
Dy 800	60.5	28.8	30.3	78.5	33.8	39.3	118.4	32.2	59.2	172.4	32.2	86.2
Dy 900	67.1	31.5	33.6	87.1	37.0	43.6	131.4	34.7	65.7	191.4	34.7	95.7
Dy 1000	79.1	34.6	39.6	103.8	40.7	51.9	158.4	38.0	79.2	232.4	38.0	116.2
Dy 1200	93.0	42.0	48.5	122.1	49.2	61.1	186.4	46.3	93.2	273.4	46.3	136.7
Dy 1400	107.2	48.3	53.6	141.2	56.9	70.6	214.7	53.3	107.3	315.7	53.3	157.9

Сметная стоимость сальников определена по сборнику единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы. Сборник 22. Водопровод-наружные сети. Издание 1983 года.

ТМ. 89. 00 Д

Таблица 2

Шифр сальника	a	L = 200	L = 300	L = 500	L = 800
		α	α	α	α
Dy 50	16	10° 30'	7°	4°	2° 30'
Dy 80	13	9°	5° 30'	3°	2°
Dy 100	16	10° 30'	7°	4°	2° 30'
Dy 125	29	19°	12°	7°	4° 30'
Dy 150	40	25°	17°	10°	6°
Dy 200	10	7°	4° 30'	2° 30'	1° 30'
Dy 250	9	6°	4°	2°	1° 30'
Dy 300	28.5	19° 30'	12°	7°	4° 30'
Dy 350	26.5	18° 30'	11° 30'	6° 30'	4°
Dy 400	29	20°	12° 30'	7°	4° 30'
Dy 500	27	18° 30'	11° 30'	5° 30'	4°
Dy 600	21	15°	9° 30'	5° 30'	3°
Dy 700	26	18°	11° 30'	6° 30'	4°
Dy 800	26	18°	11° 30'	6° 30'	4°
Dy 900	26	18°	11° 30'	6° 30'	4°
Dy 1000	25	17° 30'	11°	6°	4°
Dy 1200	25	17° 30'	11°	6°	4°
Dy 1400	25	17° 30'	11°	6°	4°

При разработке серии учтены опыт монтажа и эксплуатации сальников набивных в сооружениях водоснабжения и канализации, а также использовано "Руководство по монтажу железобетонных, чугунных, асбестоцементных трубопроводов." Москва. Стройиздат, 1979, разработанное ВНИИ ВОДГЕО.

ТМ. 89. 00 Д

Серия 5.900-2

Серия 5.900-2

и дата

и дата

Взам. инв. № 1212

Взам. инв. № 1212

№ 1212

№ 1212

Серия 5.900-2

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00-										Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		Документация													
ДЗ	ТМ. 89.00 СБ	Сборочный чертеж													
ДЧ	ТМ. 89.00 Д	Технические указания													
		Детали													
		Корпус													
		Труба ГОСТ 3262-75													
БУ	ТМ. 89.01	100x4,5 L=200	1												2,4 кг
БУ	ТМ. 89.02	125x4,5 L=200	1												3,0 кг
БУ	ТМ. 89.03	150x4,5 L=200		1											3,6 кг

Исполнение 10...17- см. лист 5,6,7,8

ТМ 89.00	
Сальники набивные	Ду 50... 1400 L=200

Копировал Гольдензун

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00-										Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09				
		Корпус													
		Труба ГОСТ 10704-76													
		Труба Д ГОСТ 10705-80													
БУ	(ТМ. 89.04)	219x6 L=200			1										6,3 кг
БУ	ТМ. 89.05	273x6 L=200				1									7,9 кг
БУ	ТМ. 89.06	273x6 L=200					1								7,9 кг
БУ	ТМ. 89.07	325x6 L=200							1						9,4 кг
БУ	ТМ. 89.08	426x6 L=200								1					12,4 кг
БУ	ТМ. 89.09	478x8 L=200									1				18,5 кг
БУ	ТМ. 89.10	530x7 L=200										1			18,0 кг
		Упор													
		Круг В ГОСТ 2590-71													
		Ст 3 ГОСТ 535-79													
БУ	ТМ. 89.11	φ7 L=300	3												0,10 кг
БУ	ТМ. 89.12	φ7 L=382	3												0,12 кг
БУ	ТМ. 89.13	φ7 L=460		3											0,13 кг
БУ	ТМ. 89.14	φ7 L=620			3										0,20 кг
БУ	ТМ. 89.15	φ10 L=780				3									0,47 кг

Т 89.00

УИВ № 002		ВЗАН ИМЬ №		ИМЬ И ДАТА		Серия 5.900-2													
Формат	Доку	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
		2		Угол															
				Круг	В ГОСТ 2590-71 СТЗ ГОСТ 535-73														
БУ			ТМ. 89.15	φ10 L = 780							3								0,47 кг
БУ			ТМ. 89.17	φ10 L = 945								3							0,60 кг
БУ			ТМ. 89.18	φ15 L = 1245									3						1,7 кг
БУ			ТМ. 89.19	φ15 L = 1395										3					2,0 кг
БУ			ТМ. 89.20	φ15 L = 1562											3				2,2 кг
		3		Ребро															
				Плоск	Б-ПН-10 ГОСТ 19903 71 СТЗ ГОСТ 14637-79														
БУ			ТМ 89.21	φ 165 / φ 116	1														1,3 кг
БУ			ТМ 89.22	φ 215 / φ 142		1													1,6 кг
БУ			ТМ. 89.23	φ 240 / φ 167			1												1,8 кг
БУ			ТМ. 89.24	φ 290 / φ 221				1											2,2 кг
БУ			ТМ 89.25	φ 345 / φ 275					1										2,7 кг
БУ			ТМ. 89.26	φ 345 / φ 275						1									2,7 кг
БУ			ТМ. 89.27	φ 395 / φ 327							1								3,0 кг

ТМ.89.00

Копировал Гальдецкий

УИВ № 002		ВЗАН ИМЬ №		ИМЬ И ДАТА		Серия 5.900-2													
Формат	Доку	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
БУ		3	ТМ. 89.28	φ 500 / φ 428										1					4,1 кг
БУ			ТМ. 89.29	φ 550 / φ 480											1				4,5 кг
БУ			ТМ. 89.30	φ 600 / φ 532												1			4,8 кг
				Материалы															Кол. на исполн. доку в кг
		4		Лента короткая ГОСТ 9993-74															См. ТМ 89.00Д
				Битум нефтяной марки БН70/30 ГОСТ 6617-76	0,7	0,8	1,1	2,2	3,8	1,8	2,1	5,8	6,3	7,5					п. 4.2
				Бензин ГОСТ 8505-80															
		5		Цемент марки 400															См. ТМ 89.00Д
				ГОСТ 10176-76															п. 4.3
				Асбест марки П-4-20	0,5	0,6	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0					
				ГОСТ 12871-83															
		6		Битум нефтяной марки БН70/30 ГОСТ 6617-76															См. ТМ 89.00Д
				Асбест марки П-4-20	0,4	0,5	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0					п. 4.4
				ГОСТ 12871-83															

ТМ.89.00

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ. 89.00-										Примечание		
				10	11	12	13	14	15	16	17					
	3		Ребро													
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 13903-74													
			СТЗ ГОСТ 1537-79													
БЧ		ТМ. 89.47	φ 730 / φ 632	1												8,2 кг
БЧ		ТМ. 89.48	φ 810 / φ 722		1											8,3 кг
БЧ		ТМ. 89.49	φ 920 / φ 823			1										10,4 кг
БЧ		ТМ. 89.50	φ 1030 / φ 923				1									12,9 кг
БЧ		ТМ. 89.51	φ 1130 / φ 1023					1								14,2 кг
БЧ		ТМ. 89.52	φ 1230 / φ 1123						1							15,5 кг
БЧ		ТМ. 89.53	φ 1430 / φ 1323							1						18,0 кг
БЧ		ТМ. 89.54	φ 1630 / φ 1523								1					20,8 кг
			<u>Материалы</u>											Кол. на исполн. дано в кг		
	4		Пенька короткая ГОСТ 9903-74													См. ТМ. 89.00Д п. 4.2.
			Битум нефтяной марки	7,9	7,9	9,3	10,4	11,5	12,6	15,0	17,3					
			БН70/30 ГОСТ 6617-76													
			Бензин ГОСТ 8505-80													

Исполн.	Подп.	Дата

ТМ. 89.00

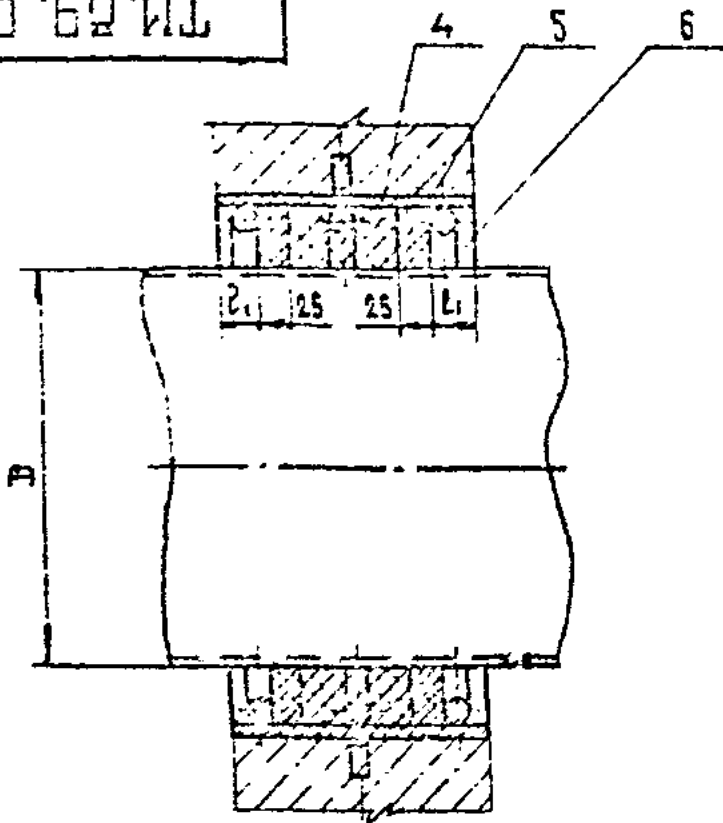
Копировал Гольденбаум

Формат БЧ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ. 89.00-										Примечание		
				11	12	13	14	15	16	17						
	5		Цемент марки 400													См. ТМ. 89.00Д п. 4.3.
			ГОСТ 10178-76	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0					
			Асбест марки П-4-20													См. ТМ. 89.00Д п. 4.4.
			ГОСТ 12871-83	5,8	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0					

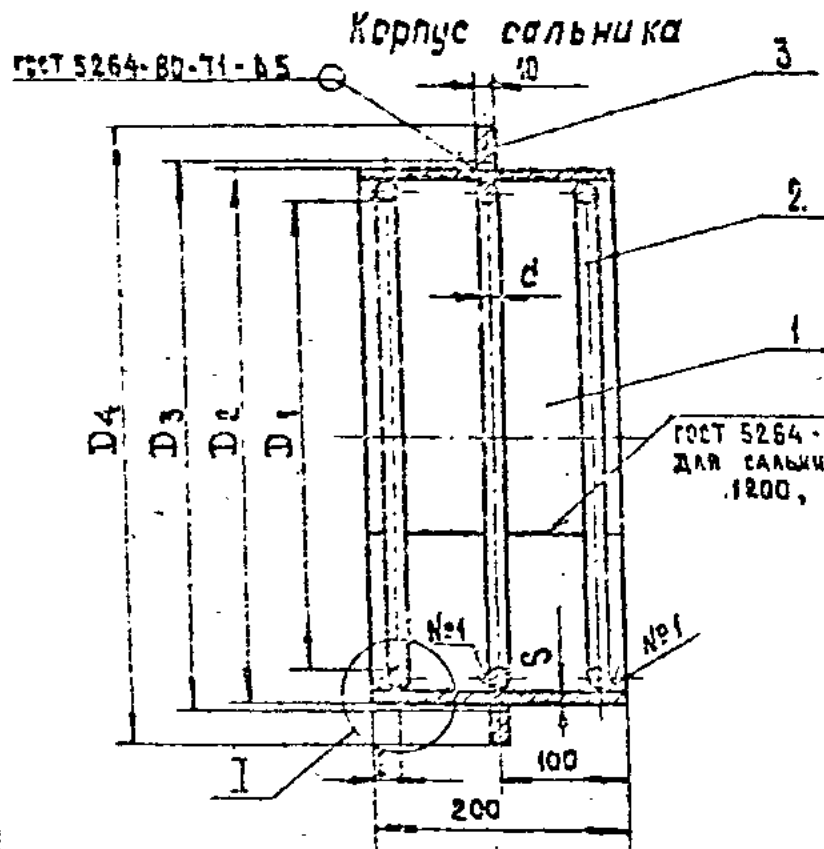
Исполн.	Подп.	Дата

ТМ. 89.00



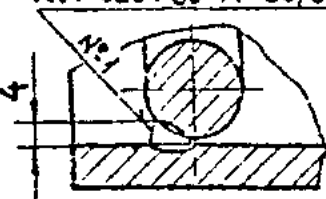
Серия 5.900-2

Инв. № подл. Подп. и дата. Изменения. Утверд. № докум. Дата вступления в силу



ГОСТ 5264-80-СВ
ДЛЯ САЛЬНИКОВ Ду 1000,
1200, 1400.

ГОСТ 5264-80-71-20/80



М 1:1

Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника								L макс. сальника	Масса сальника кг
			D ₁	D ₂ ^V	D ₃	D ₄	S	c	e	e ₁		
ТМ 89	Dу 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	5,5
-01	Dу 80	89	115	140	142	215					388	8,9
-02	Dу 100	108	140	165	167	240					490	9,2
-03	Dу 125	133	191	219	221	290	6	10	20	820	14,0	
-04	Dу 150	159	239	273	275	345				780	20,3	
-05	Dу 200	219	239	275	275	345				780	16,0	
-06	Dу 250	273	291	325	327	395	8	15	20	945	18,6	
-07	Dу 300	325	332	428	429	500				1245	34,4	
-08	Dу 350	377	430	472	480	550				1395	42,7	
-09	Dу 400	425	484	530	532	600	7	15	20	1562	45,8	
-10	Dу 500	530	584	630	632	730				1880	57,0	
-11	Dу 600	630	672	720	722	810				2155	64,9	
-12	Dу 700	720	772	820	823	920	8	15	20	2470	78,5	
-13	Dу 800	820	872	920	923	1030				2785	89,3	
-14	Dу 900	920	972	1020	1023	1130				3098	98,6	
-15	Dу 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9	30	30	3405	113,7	
-16	Dу 1200	1220	1270	1320	1323	1430				4032	135,0	
-17	Dу 1400	1420	1470	1520	1523	1630				4660	155,5	

1. Предельные отклонения размеров: ± 0,14
2. Остальные технические требования см. ТМ 89.00.06

ТМ.89.00.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сальники небуковые Ду 50...1400 L=200	Лист	Масса	Конт.
Разраб.		И.Бунская	И.И.И.		Сальники небуковые Ду 50...1400 L=200	1	-	-
Проф.		Гостельникова	И.И.И.					
Т.контр.		Смирнов	И.И.И.					
Техн.гр.		Еголов	И.И.И.					
И.контр.		Бойко-Темин	И.И.И.					
Утв.		Лёвков	И.И.И.		Сальники небуковые Ду 50...1400 L=200	1	Масса	Конт.

Исполнитель: Шурко-Ковалевская

Серия 5.500-2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00-									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Документация												
		ТМ 90.00.06	Сборочный чертеж												
		ТМ 99 00 Д	Технические условия												
			Детали												
	1		Корпус												
			Труба ГОСТ 3262-75												
51		ТМ. 50.01	100 x 4.5 L = 300	1											3,6 кг
51		ТМ. 50.02	125 x 4,5 L = 300	1											4,5 кг
51		ТМ. 50.03	150 x 4,5 L = 300		1										5,4 кг

Исполнение 10... 17- см. лист 5,6,7,8.				ТМ.90.00				Сольники набивные Ду50...1400 L = 300			
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ	Д.Синский	И.		Проб.	Костюченко			Директор	С.		
Рук.вр.	Смирнов			Н.ком.	Александров			Инженер	С.		
Учт.	Абделов										

Копирован Галабаевым

Серия 5.900-2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.90.00-									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Корпус												
			Труба ГОСТ 10704-76												
			Д ГОСТ 10705-80												
51		ТМ. 90.04	219x6 L = 300				1								9,5 кг
51		ТМ. 90.05	273x6 L = 300					1							11,9 кг
51		ТМ. 90.06	273x6 L = 300						1						11,9 кг
51		ТМ. 90.07	325x6 L = 300							1					14,1 кг
51		ТМ. 90.08	426x6 L = 300								1				18,6 кг
51		ТМ. 90.09	478x8 L = 300									1			27,8 кг
51		ТМ. 90.10	530x7 L = 300										1		27,0 кг
			Упор												
			Круг В ГОСТ 2590-77												
			Ст 3 ГОСТ 535-79												
51		ТМ. 90.11	φ7 L = 300	3											0,10 кг
51		ТМ. 90.12	φ7 L = 382		3										0,12 кг
51		ТМ. 90.13	φ7 L = 460			3									0,13 кг
51		ТМ. 90.14	φ7 L = 620				3								0,20 кг
51		ТМ. 90.15	φ10 L = 780					3							0,47 кг

ТМ.90.00

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 043А Подп. и дата

Серия 5.900-2

Формат	Листа	№ лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 90 00-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Упор												
				Круг В ГОСТ 2590-71												
				СТ 3 ГОСТ 535-79												
6Y			ТМ. 90.16	φ10 L = 780						3						0,47 кг
6Y			ТМ. 90.17	φ10 L = 945							3					0,60 кг
6Y			ТМ. 90.18	φ15 L = 1245								3				1,7 кг
6Y			ТМ. 90.19	φ15 L = 1395									3			2,0 кг
6Y			ТМ. 90.20	φ15 L = 1562										3		2,2 кг
		3		Ребро												
				Лист В-ПК-10 ГОСТ 19503-74												
				СТ 3 ГОСТ 19637-79												
6Y			ТМ. 90.21	φ185 / φ116	1											1,3 кг
6Y			ТМ. 90.22	φ215 / φ142		1										1,6 кг
6Y			ТМ. 90.23	φ240 / φ167			1									1,8 кг
6Y			ТМ. 90.24	φ290 / φ201				1								2,2 кг
6Y			ТМ. 90.25	φ345 / φ275					1							2,7 кг
6Y			ТМ. 90.26	φ345 / φ275						1						2,7 кг
6Y			ТМ. 90.27	φ395 / φ321							1					3,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТМ.90.00

Копировал Гольдсман

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № 043А Подп. и дата

Серия 5.900-в

Формат	Листа	№ лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 90 00-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
6Y		3	ТМ. 90.28	φ500 / φ428									1			4,1 кг
6Y			ТМ. 90.29	φ550 / φ480										1		4,5 кг
6Y			ТМ. 90.30	φ600 / φ532											1	4,8 кг
				<u>Материалы</u>												Кол. на исполн. не более 4 кг
		4		Пласти короткая ГОСТ 9953-74												См. ТМ. 89.00Д
				Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76	0,9	1,1	1,5	2,9	3,0	2,4	2,7	7,7	8,4	10		п. 4.2
				Бензин ГОСТ 8505-80												
		5		Цемент марки 400												См. ТМ. 89.00Д
				ГОСТ 10178-76	0,5	0,6	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0		п. 4.3
				Асбест марки П-4-80												
				ГОСТ 12871-83												
		6		Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76	0,4	0,5	0,8	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0		См. ТМ. 89.00Д
				Асбест марки П-4-80												
				ГОСТ 12871-83												

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТМ.90.00

Формат	Цена	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн ТМ.90.00							Примечание							
					10	11	12	13	14	15	16		17						
				<u>Документация</u>															
А3			ТМ. 90.00 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Б4			ТМ. 69.00 Д	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>															
		1		Корпус															
				Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-76															
Б4			ТМ. 90.31	630x7 L = 300	1														32,3 кг
Б4			ТМ. 90.32	720x8 L = 300		1													42,2 кг
Б4			ТМ. 90.33	820x8 L = 300			1												48,0 кг
Б4			ТМ. 90.34	920x8 L = 300				1											54,0 кг
Б4			ТМ. 90.35	1020x8 L = 300					1										60,0 кг

Учб № разд	Полн и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата

ТМ.90.00

Копирная Гольдштейн

Формат А3

Формат	Цена	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн ТМ.90.00							Примечание								
					10	11	12	13	14	15	16		17							
		1		Корпус																
				Лист Б-ПН-9 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79																
Б4			ТМ. 90.36	300x3486						1										74,1 кг
Б4			ТМ. 90.37	300x4114							1									87,3 кг
Б4			ТМ. 90.38	300x4748								1								101,0 кг
		2		Упор																
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79																
Б4			ТМ. 90.39	φ15 L = 1880	3															2,6 кг
Б4			ТМ. 90.40	φ15 L = 2155		3														3,0 кг
Б4			ТМ. 90.41	φ15 L = 2470			3													3,4 кг
Б4			ТМ. 90.42	φ15 L = 2785				3												3,9 кг
Б4			ТМ. 90.43	φ15 L = 3098					3											4,3 кг
Б4			ТМ. 90.44	φ15 L = 3405						3										4,7 кг
Б4			ТМ. 90.45	φ15 L = 4032							3									5,6 кг
Б4			ТМ. 90.46	φ15 L = 4680								3								6,5 кг

Учб № разд	Полн и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата

ТМ.90.00

Копирная Гольдштейн

Формат А3

Серия 5900-2

Инв. №			Пол. и дата			Взв. инв. №			Инв. №			Пол. и дата					
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. ТМ.90.00-							Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16		17				
		3		Ребро													
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19303-74													
				СТЗ ГОСТ 14637-79													
БУ			ТМ. 90.47	φ 730 / φ 632	1												8,2 кг
БУ			ТМ. 90.48	φ 810 / φ 722		1											6,3 кг
БУ			ТМ. 90.49	φ 920 / φ 823			1										10,4 кг
БУ			ТМ. 90.50	φ 1030 / φ 923				1									12,9 кг
БУ			ТМ. 90.51	φ 1130 / φ 1023					1								14,2 кг
БУ			ТМ. 90.52	φ 1230 / φ 1123						1							15,5 кг
БУ			ТМ. 90.53	φ 1430 / φ 1323							1						18,0 кг
БУ			ТМ. 90.54	φ 1630 / φ 1523								1					20,8 кг
				Материалы													Кол. по исполн. дано 6 кг
		4		Пенька короткая ГОСТ 9933-74													См. ТМ. 89.00 д
				Битум нефтяной марки	11,0	11,0	13,7	15,0	17,0	18,7	22,8	25,9					п. 4.2
				БН70/30 ГОСТ 6617-76													
				Бензин ГОСТ 8305-80													

ТМ.90.00

Копировал Шуляковская

Серия 5.900-2

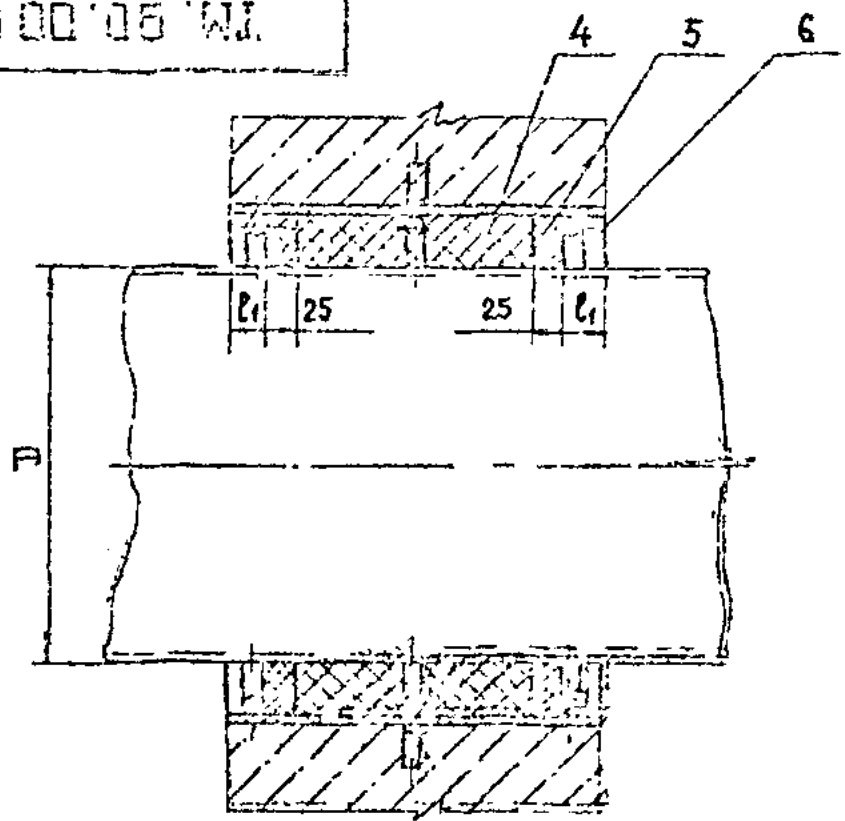
Инв. №			Пол. и дата			Взв. инв. №			Инв. №			Пол. и дата					
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. ТМ.90.00-							Примечание					
					10	11	12	13	14	15	16		17				
		5		Цемент марки 400													См. ТМ. 89.00 д
				ГОСТ 10178-76	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0					п. 4.3
				Асбест марки П-4-20													
				ГОСТ 12871-76													
		6		Битум нефтяной марки													См. ТМ. 89.00 д
				БН70/30 ГОСТ 6617-76	5,8	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0					п. 4.4.
				Асбест марки П-4-20													
				ГОСТ 12871-83													

ТМ.90.00

Копировал Шуляковская

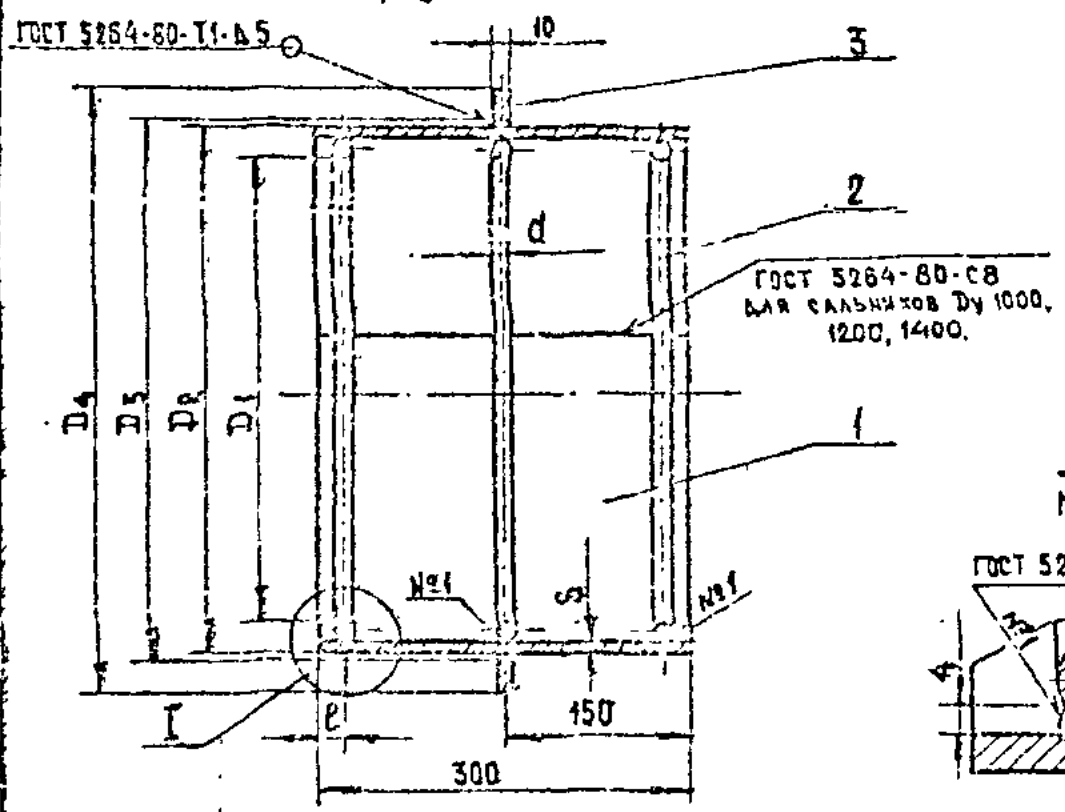
93 00 06 WI

Серия 5.900-2

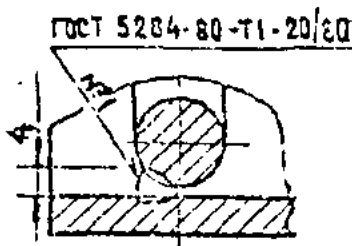


Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника								Масса сальника, кг	
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₁		
ТМ 90	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	7,0
- 01	Dy 80	89	115	140	142	215					382	8,7
- 02	Dy 100	108	140	165	167	240					460	10,4
- 03	Dy 125	133	191	219	221	290	6	10	20	620	17,9	
- 04	Dy 150	159	239	273	275	345				780	25,5	
- 05	Dy 200	219	239	273	275	345				780	20,6	
- 06	Dy 250	273	291	325	327	395	8	10	20	945	24,1	
- 07	Dy 300	325	382	426	428	500				1245	42,5	
- 08	Dy 350	377	430	478	480	550				1395	54,1	
- 09	Dy 400	426	484	530	532	600	7	10	20	1562	57,3	
- 10	Dy 500	530	584	630	632	730				1880	70,9	
- 11	Dy 600	630	672	720	722	810				2155	82,1	
- 12	Dy 700	720	772	820	823	920	8	15	20	2470	98,9	
- 13	Dy 800	820	872	920	923	1030				2785	112,3	
- 14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130				3098	124,1	
- 15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9	15	30	3405	144,5	
- 16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430				4032	171,3	
- 17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630				4660	198,1	

Корпус сальника



М 1:1



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Остальные технические требования см. ТМ.8900.Д²

ТМ. 90. 00 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Изд.	Дат.
Разраб.	Дубинская	Л.Р.Д.	
Проб.	Артелева	З.В.З.	
Т. контр.	Смирнов	В.С.С.	
Служ. пр.	Борис		
И. контр.	В.И.И.		
Упр.	Р.Р.Р.		
Сальники набивные Ду 50...1400 L=300 Сборочный чертеж			
Калиброст. Шугайковская			

Ш.А. ТЕХНИЧЕСКОЕ ЧЕРТЕЖНОЕ УЧЕБНОЕ ПОСОБИЕ ДЛЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ И МЕХАНИКОВ

Серия 3.900-1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			Документация											
A3		ТМ.91.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		ТМ.89.00.3	Технические указания	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			Детали											
	1		Корпус											
			Труба ГОСТ 3262-75											
Б4		ТМ.91.01	100x4,5 L=500	1										6,0 кг
Б4		ТМ.91.02	125x4,5 L=500		1									7,5 кг
Б4		ТМ.91.03	150x4,5 L=500			1								9,0 кг

Исполнение 10. 17-см. листы 5, 6, 7, 8

Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	ТМ.91.00		
Проект	Исполн	Лист	Дата	Сольники мобильные		
Вып. Бр.	С.И.Иванов	1	8	Ди 50... 1100 L=500		
И.Конт.	А.В.Деев	1	8	ГОСТРОД СССР		
И.М.В.	А.В.Деев	1	8	СОИЗВЕЩАНИЕ		

Копировала Филиппова
Формат А4

Серия 3.900-2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-									Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
	1		Корпус											
			Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80											
Б4		ТМ.91.04	219x6 L=500				1							15,7 кг
Б4		ТМ.91.05	273x6 L=500					1						19,8 кг
Б4		ТМ.91.06	273x6 L=500						1					19,8 кг
Б4		ТМ.91.07	325x6 L=500							1				23,6 кг
Б4		ТМ.91.08	426x6 L=500								1			31,0 кг
Б4		ТМ.91.09	478x8 L=500									1		46,4 кг
Б4		ТМ.91.10	530x7 L=500										1	45,0 кг
	2		Упор											
			Круг В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79											
Б4		ТМ.91.11	φ7 L=300	4										0,10 кг
Б4		ТМ.91.12	φ7 L=382		4									0,12 кг
Б4		ТМ.91.13	φ7 L=460			4								0,13 кг
Б4		ТМ.91.14	φ7 L=620				4							0,20 кг
Б4		ТМ.91.15	φ10 L=780					4						0,47 кг

И.Конт. А.В.Деев

Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	ТМ.91.00		
Проект	Исполн	Лист	Дата	Сольники мобильные		
Вып. Бр.	С.И.Иванов	1	8	Ди 50... 1100 L=500		
И.Конт.	А.В.Деев	1	8	ГОСТРОД СССР		
И.М.В.	А.В.Деев	1	8	СОИЗВЕЩАНИЕ		

Копировала Филиппова
Формат А4

Инв. №		Подл. и дата		Инв. №		Подл. и дата		Серия 5 900-2											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 9100-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
		2		Упор															
				Круг В ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79															
БУ			ТМ 91.16	φ10 L=780							4						0,47 кг		
БУ			ТМ 91.17	φ10 L=945								4					0,60 кг		
БУ			ТМ 91.18	φ15 L=1245									4				1,7 кг		
БУ			ТМ 91.19	φ15 L=1395										4			2,0 кг		
БУ			ТМ 91.20	φ15 L=1582											4		2,2 кг		
		3		Ребро															
				Лист В-ПМ-10 ГОСТ 19303-74 Ст 3 ГОСТ 14537-79															
БУ			ТМ 91.21	φ185/φ116	1												1,3 кг		
БУ			ТМ 91.22	φ215/φ142		1											1,6 кг		
БУ			ТМ 91.23	φ240/φ167			1										1,8 кг		
БУ			ТМ 91.24	φ290/φ221				1									2,2 кг		
БУ			ТМ 91.25	φ345/φ275					1								2,7 кг		
БУ			ТМ 91.26	φ345/φ275						1							2,7 кг		
БУ			ТМ 91.27	φ395/φ327							1						3,0 кг		

Т М. 91.00

Копия в Филиппова Формат АУ

Инв. №		Подл. и дата		Инв. №		Подл. и дата		Серия 5.900-2											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 9100-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
БУ		3	ТМ 91.28	φ500/φ428										1			4,1 кг		
БУ			ТМ 91.29	φ550/φ480											1		4,5 кг		
БУ			ТМ 91.30	φ600/φ532												1	4,8 кг		
				Материалы.															
		4		Цепько врезная ГОСТ 19993-74															
				Битум нефтяной марки													Ст ТМ 8900Д		
				БН70/30 ГОСТ 6617-76	0,8	0,9	1,3	2,7	4,4	2,0	2,4	7,0	7,6	3,0			п. 42		
				бензин ГОСТ 8505-80															
		5		Цемент марки 400															
				ГОСТ 10178-76													Ст ТМ 8900Д		
				Абест марки П-4-20	0,5	0,6	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0			п. 43		
				ГОСТ 12871-83															
		6		Битум нефтяной марки													Ст ТМ 8900Д		
				БН70/30 ГОСТ 6617-76	0,4	0,5	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0			п. 44		
				Абест марки П-4-20															
				ГОСТ 12871-83															

Т М. 91.00

Копия в Филиппова Формат АУ

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.9100-							Примечание							
					10	11	12	13	14	15	16		17						
				Документация															
A3			ТМ.91.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			ТМ.89.00Д	Технические указания	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали															
		1		Корпус															
				Труба ГОСТ 10704-76 D ГОСТ 10706-76															
БУ			ТМ.91.31	630x7 L=500	1														53,8 кг
БУ			ТМ.91.32	720x8 L=500		1													70,3 кг
БУ			ТМ.91.33	820x8 L=500			1												80,1 кг
БУ			ТМ.91.34	920x8 L=500				1											90,0 кг
БУ			ТМ.91.35	1020x8 L=500					1										100,0 кг

ТМ.91.00

Лист 5

Ум. лист № докум. Подл. Дата

Копирован в Филиппово Формат А4

Серия 5.900-2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.9100-							Примечание								
					10	11	12	13	14	15	16		17							
		1		Корпус																
				Б-ПН-9 ГОСТ 19903-74 Лист СТ.3 ГОСТ 14637-79																
БУ			ТМ.91.36	500x3486						1									124,0 кг	
БУ			ТМ.91.37	500x4114							1								146,0 кг	
БУ			ТМ.91.38	500x4742								1							168,0 кг	
		2		Упор																
				В ГОСТ 2590-74 Круг СТ.3 ГОСТ 535-79																
БУ			ТМ.91.39	φ15 L=1880	4														2,6 кг	
БУ			ТМ.91.40	φ15 L=2155		4													3,0 кг	
БУ			ТМ.91.41	φ15 L=2470			4												3,4 кг	
БУ			ТМ.91.42	φ15 L=2785				4											3,9 кг	
БУ			ТМ.91.43	φ15 L=3098					4										4,3 кг	
БУ			ТМ.91.44	φ15 L=3405						4									4,7 кг	
БУ			ТМ.91.45	φ15 L=4032							4								5,6 кг	
БУ			ТМ.91.46	φ15 L=4660								4							6,5 кг	

ТМ.91.00

Лист 6

Ум. лист № докум. Подл. Дата

Копирован в Филиппово

С/зона	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-							Примечание							
					10	11	12	13	14	15	16		17						
		3		Ребра Лист 5-П-10 ГОСТ 19023-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79															
54			ТМ.91.47	φ 730 / φ 632	1													8,2 кг	
54			ТМ.91.48	φ 810 / φ 722		1												8,3 кг	
54			ТМ.91.49	φ 920 / φ 823			1											10,4 кг	
54			ТМ.91.50	φ 1030 / φ 923				1										12,9 кг	
54			ТМ.91.51	φ 1130 / φ 1023					1									14,2 кг	
54			ТМ.91.52	φ 1230 / φ 1123						1								15,5 кг	
54			ТМ.91.53	φ 1430 / φ 1323							1							18,0 кг	
54			ТМ.91.54	φ 1630 / φ 1523								1						20,8 кг	
			Материалы:																
		4		Лента короткая ГОСТ 9993-74 Битум нефтяной марки БН70/30 ГОСТ 6617-76 Бензин ГОСТ 65 5-80	2,9	10,0	12,3	13,8	14,7	16	19,3	22,3							См. ТМ.89.000 п. 4.2

Кол. на исполн.	Материал	Подп.	Дата	

ТМ.91.00

7

Копир. В. Филиппова

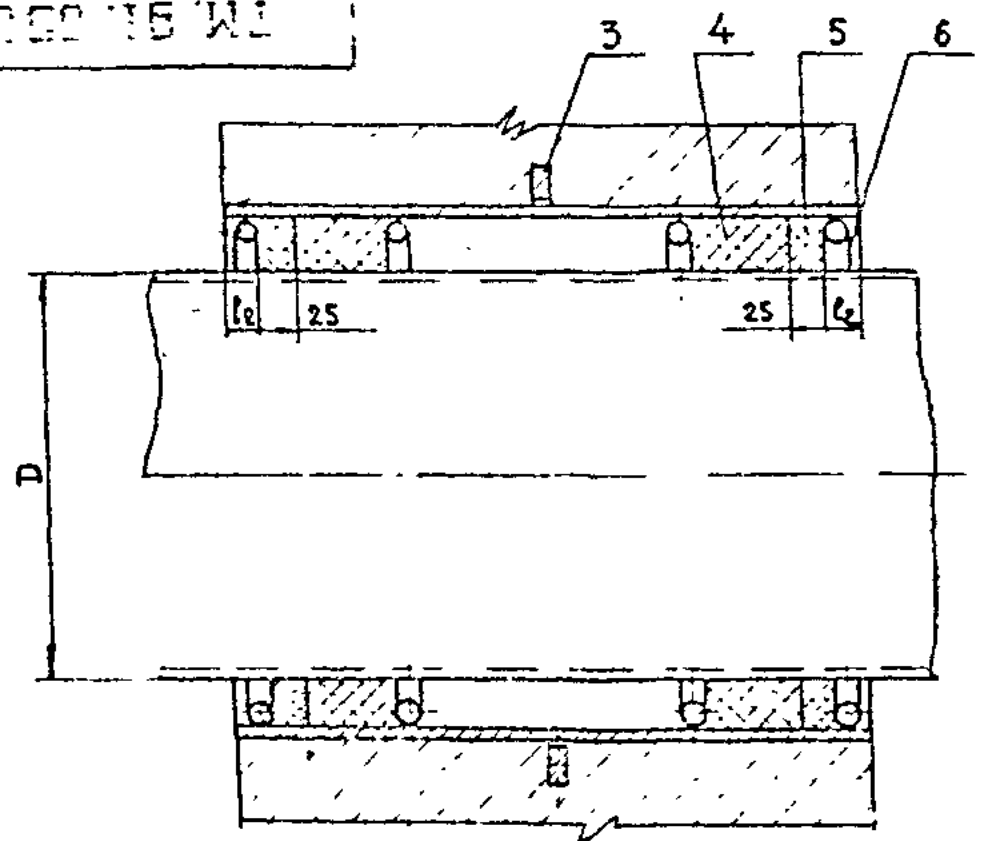
Формат 94

С/зона	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-							Примечание							
					10	11	12	13	14	15	16		17						
		5		Цемент марки 400 ГОСТ 10178-76	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0							См. ТМ.89.000 п. 4.3
				Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12 871-83															
		6		Битум нефтяной марки БН70/30 ГОСТ 6617-76	5,6	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0							См. ТМ.89.000 п. 4.4
				Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12 871-83															

Кол. на исполн.	Материал	Подп.	Дата	

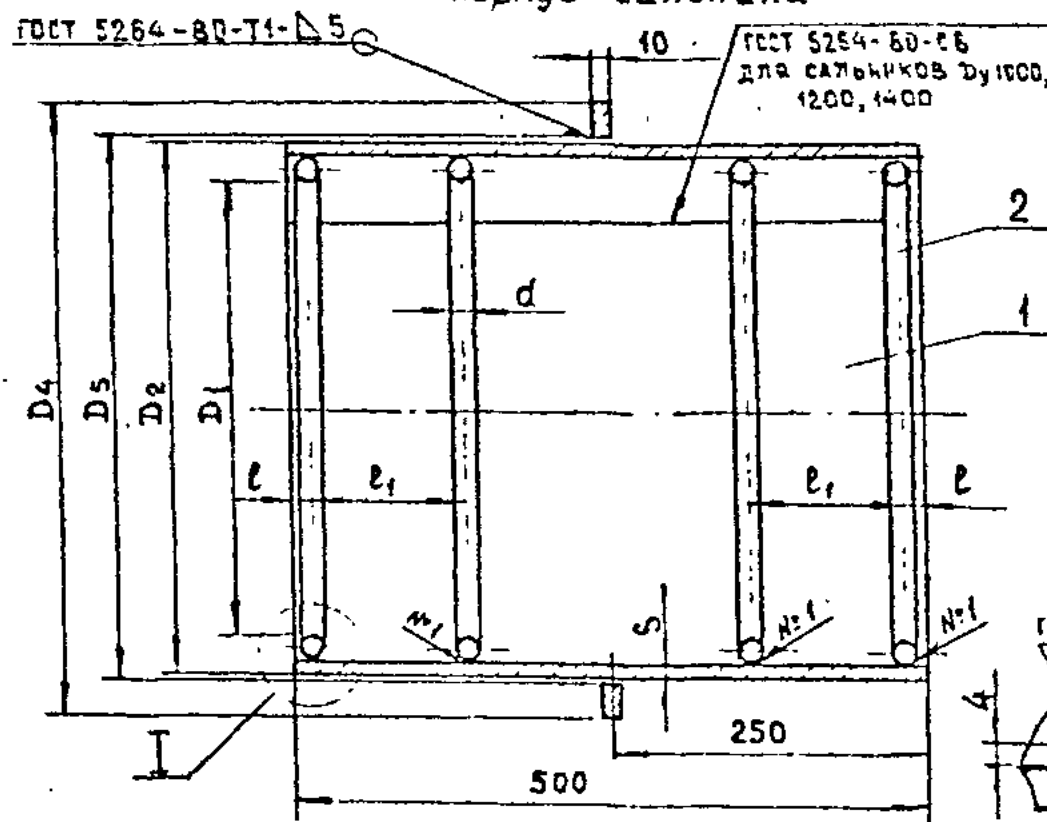
ТМ.91.00

ЭТОО 15 W1

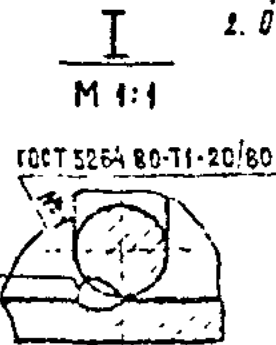


Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника								Масса сальника кг		
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	l	l ₁		l ₂	
ТМ 91	Dy 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	120	20	300	9,4
-01	Dy 80	89	115	140	142	215						382	11,6
-02	Dy 100	103	140	165	167	240	6	10	15	120	20	460	13,9
-03	Dy 125	133	191	219	221	290						620	24,1
-04	Dy 150	159	239	273	275	345	8	15	180	30	25	780	33,3
V-05	Dy 200	219	239	273	275	345						780	28,6
-06	Dy 250	273	291	325	327	395	7	10	15	120	20	945	33,9
-07	Dy 300	325	382	426	428	500						1245	55,9
-08	Dy 350	377	430	473	480	550	8	15	180	30	25	1395	73,8
-09	Dy 400	426	484	530	532	600						1562	76,5
-10	Dy 500	530	584	630	632	730	9	15	180	30	25	1880	94,0
-11	Dy 600	630	672	720	722	810						2155	112,2
-12	Dy 700	720	772	820	823	920	8	15	180	30	25	2470	133,0
-13	Dy 800	820	872	920	923	1030						2785	150,6
-14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130	9	15	180	30	25	3098	166,1
-15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230						3405	196,4
-16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430	8	15	180	30	25	4032	232,7
-17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630						4660	268,0

Корпус сальника



- Пределы отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
- Остальные технические требования см. ТМ.8900Д²



Исполн.	Провер.	Инж.	Машин.
Л.И.И.	В.И.И.	С.И.И.	М.И.И.
Л.И.И.	В.И.И.	С.И.И.	М.И.И.
Л.И.И.	В.И.И.	С.И.И.	М.И.И.

ТМ.91.00СР

Сальники набивные
Dy 50..1400 L=500
Сборочный чертеж

Лист	Масса
И	См табл.
Лист	Листов 1

Госстандарт СССР
ОБЪЕДИНЕННЫЕ ДОКЛАДЫ
Москва

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				Документация												
93			ТМ.92.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
94			ТМ.89.07Д	Технические указания	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали												
		1		Корпус												
				Труба ГОСТ3262-75												
04			ТМ.92.01	100x4.5 L=800	1											9.6 кг
51			ТМ.92.02	125x4.5 L=800		1										12.0 кг
51			ТМ.92.03	150x4.5 L=800			1									14.4 кг

Исполнение 10... 17 - см. листы 5,6,7,8				<table border="1"> <tr> <th>Лист</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td>РЗРД</td> <td>Султанова</td> <td>Султанова</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Хостерьяева</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>РЗК БР.</td> <td>Смирнов</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И КСНТ</td> <td>Зеленый</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>С.П.</td> <td>Абдуев</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЗРД	Султанова	Султанова		Проб	Хостерьяева			РЗК БР.	Смирнов			И КСНТ	Зеленый			С.П.	Абдуев			<p align="center">ТМ.92.00</p> <p align="center">Сальники набивные</p> <p align="center">Ду 50... 1400 L=800</p>			<table border="1"> <tr> <th>Лист</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>8</td> </tr> </table> <p align="center">Госстрой СССР СОЮЗПРОЕКТИНЖПРОЕКТ г. Москва</p>			Лист	Лист	Листов	И	1	8
Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																						
РЗРД	Султанова	Султанова																																							
Проб	Хостерьяева																																								
РЗК БР.	Смирнов																																								
И КСНТ	Зеленый																																								
С.П.	Абдуев																																								
Лист	Лист	Листов																																							
И	1	8																																							
				Копировал Сулицына		Формат А4																																			

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		1		Корпус												
				Труба ГОСТ 10704-76 ДГОСТ 10705-80												
51			ТМ.92.04	219x6 L=800				1								25.2 кг
54			ТМ.92.05	273x6 L=800					1							31.7 кг
54			ТМ.92.06	273x6 L=800						1						31.7 кг
54			ТМ.92.07	325x6 L=800							1					37.8 кг
51			ТМ.92.08	425x6 L=800								1				49.6 кг
52			ТМ.92.09	478x8 L=800									1			74.2 кг
51			ТМ.92.10	530x7 L=800										1		72.0 кг
		2		Упор												
				В ГОСТ 2590-71 Круг ст 3 ГОСТ 535-79												
54			ТМ.92.11	φ7 L=300	4											0.10 кг
54			ТМ.92.12	φ7 L=382		4										0.12 кг
54			ТМ.92.13	φ7 L=460			4									0.13 кг
54			ТМ.92.14	φ7 L=620				4								0.20 кг
54			ТМ.92.15	φ10 L=780					4							0.47 кг

				<table border="1"> <tr> <th>Лист</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Лист	№ докум.	Подп.	Дата					<p align="center">ТМ.92.00</p> <p align="center">2</p>		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата													

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-							Примечание
		10	11	12	13	14	15	16	
	<u>Документация</u>								
АЭ	ТМ. 92.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×
АД	ТМ. 89.00 Д	Технические указания	×	×	×	×	×	×	×
		<u>Детали</u>							
		Корпус							
		Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10706-76							
69	ТМ. 92.31	630x7 L=800	1						86 кг
64	ТМ. 52.32	720x8 L=800		1					112.5 кг
63	ТМ. 92.33	820x8 L=800			1				128 кг
64	ТМ. 92.34	920x8 L=800				1			144 кг
64	ТМ. 92.35	1020x8 L=800					1		160 кг

				ТМ. 92.00		Лист 5
				Копировал: Синицына		Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-							Примечание
		10	11	12	13	14	15	17	
	Корпус								
	Лист Б-ПН-9 ГОСТ 19303-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79								
61	ТМ. 92.36	800x3486				1			198.0 кг
64	ТМ. 92.37	800x4114					1		233.0 кг
61	ТМ. 92.38	800x4742						1	269.0 кг
	Упор								
	Круг В ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79								
64	ТМ. 92.39	φ15 L=1880	4						2.6 кг
64	ТМ. 92.40	φ15 L=2155		4					3.0 кг
61	ТМ. 92.41	φ15 L=2470			4				3.4 кг
64	ТМ. 92.42	φ15 L=2785				4			3.9 кг
64	ТМ. 92.43	φ15 L=3098					4		4.3 кг
61	ТМ. 92.44	φ15 L=3405						4	4.7 кг
64	ТМ. 92.45	φ15 L=4032							5.6 кг
64	ТМ. 92.46	φ15 L=4660							6.5 кг

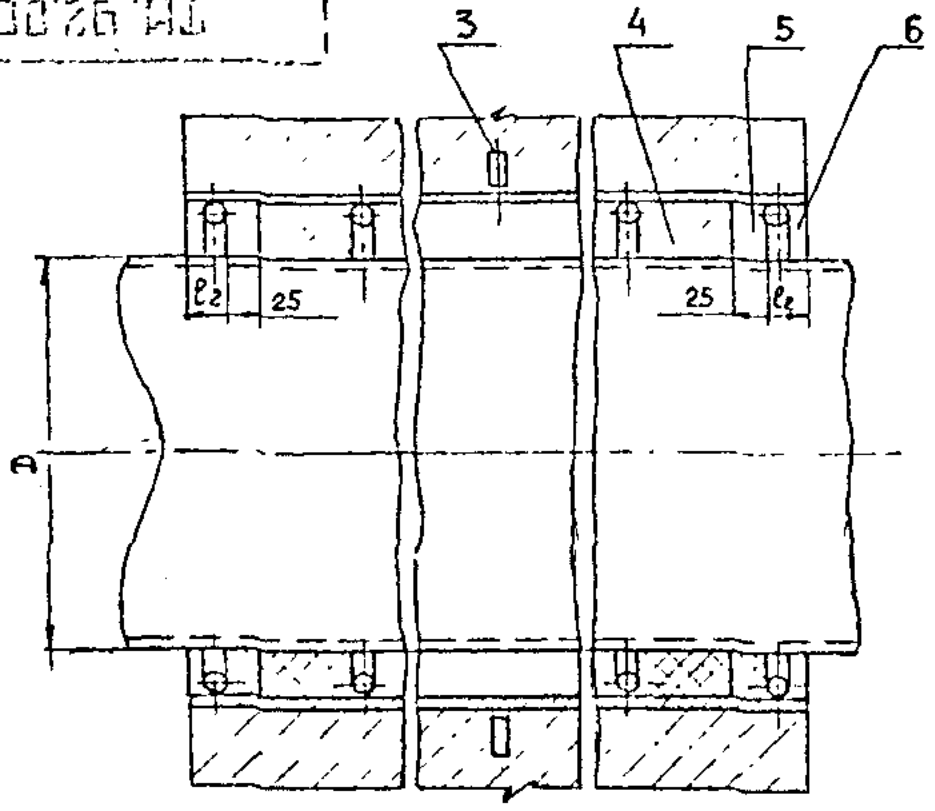
				ТМ. 92.00		Лист 0
				Копировал: Синицына		Формат А4

Шифр № подл			подл и дата		взам. инв. №		инв. № 2/54		подл и дата		Кол. на исполн. ТМ 92.00-								Примечание
Размер	Зона	поз.	Обозначение		Наименование		10	11	12	13	14	15	16	17					
					Ребро														
					лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79														
Б4			ТМ. 92.47		φ 730 / φ 632		1										8.2 кг		
Б4			ТМ. 92.48		φ 810 / φ 722			1									8.3 кг		
Б4			ТМ. 92.49		φ 920 / φ 823				1								10.4 кг		
Б4			ТМ. 92.50		φ 1030 / φ 923					1							12.9 кг		
Б4			ТМ. 92.51		φ 1130 / φ 1023						1						14.2 кг		
Б4			ТМ. 92.52		φ 1230 / φ 1123							1					15.5 кг		
Б4			ТМ. 92.53		φ 1430 / φ 1323								1				18.0 кг		
Б4			ТМ. 92.54		φ 1630 / φ 1523									1			20.8 кг		
					Материалы												кол. на исполн. данно в кг		
		4			Пенька короткая ГОСТ 9993-74												см. ТМ 89.00Д п. 4.2		
					Битум нефтяной марки		9.8	10.0	12.3	13.8	14.7	16.0	19.3	22.3					
					БН 70/30 ГОСТ 6617-76														
					Бензин ГОСТ 8505-80														
															ТМ. 92.00		7		

Копировать. С. И. ШИВА. Формат: А4

Шифр № подл			подл и дата		взам. инв. №		инв. № 2/54		подл и дата		Кол. на исполн. ТМ. 92.00-								Примечание
Размер	Зона	поз.	Обозначение		Наименование		10	11	12	13	14	15	16	17					
		5			цемент марки 400 ГОСТ 10178-76		5.8	5.8	7.5	8.4	9.0	10.0	12.0	14.0			см. ТМ 89.00Д п. 4.3		
					Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83														
		6			Битум нефтяной марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76		5.8	5.8	9.0	10.0	11.0	12.0	15.0	17.0			см. ТМ 89.00Д п. 4.4		
					Асбест марки П-4-20 ГОСТ 12871-83														

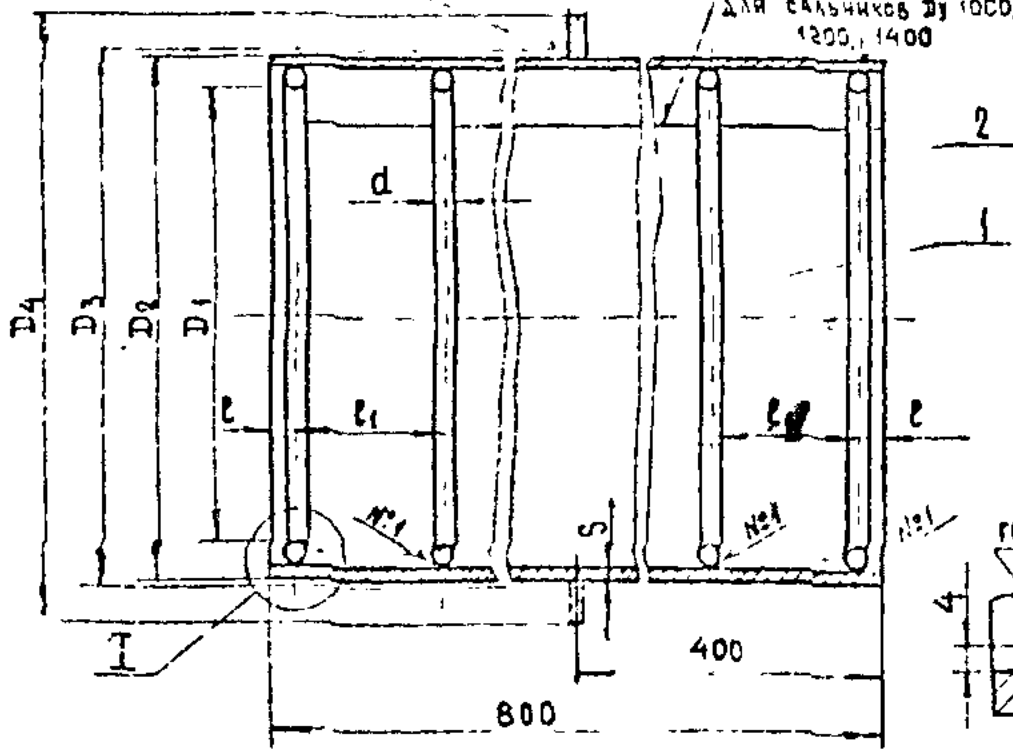
53 0076 40



Корпус сальника

ГОСТ 5264-80-Т1-А5

ГОСТ 5264-80-С8
для сальников Ду 1000,
1200, 1400

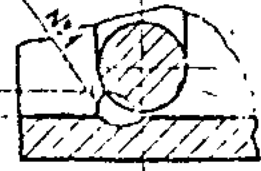


Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника					s	d	e	e ₁	e ₂	Лист по 2	Масса сальника кг
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄								
ТМ 92	Ду 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	120	20	300	13,0	
- 01	Ду 80	89	115	140	142	215						382	18,1	
- 02	Ду 100	108	140	165	167	240	6	10	15	120	20	460	19,3	
- 03	Ду 125	133	191	219	221	290						620	33,6	
- 04	Ду 150	159	239	273	275	345	7	10	15	120	20	780	45,2	
- 05	Ду 200	219	239	273	275	345						780	40,5	
- 06	Ду 250	273	291	325	327	395	8	15	20	180	25	945	48,1	
- 07	Ду 300	325	382	426	428	500						1245	74,5	
- 08	Ду 350	377	430	478	480	550	7	15	20	180	25	1395	101,6	
- 09	Ду 400	426	484	530	532	600						1562	103,5	
- 10	Ду 500	530	584	630	632	730	8	15	20	180	30	1880	126,2	
- 11	Ду 600	630	672	720	722	810						2155	154,4	
- 12	Ду 700	720	772	820	823	920	9	15	20	180	30	2470	180,9	
- 13	Ду 800	820	872	920	923	1030						2785	204,6	
- 14	Ду 900	920	972	1020	1023	1130	9	15	20	180	30	3098	226,1	
- 15	Ду 1000	1020	1070	1120	1123	1230						3405	270,4	
- 16	Ду 1200	1220	1270	1320	1323	1430	9	15	20	180	30	4032	319,7	
- 17	Ду 1400	1420	1470	1520	1523	1630						4660	369,0	

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$
2. Остальные технические требования ТМ.89.00.Д²

М 1:1

ГОСТ 5264-80-Т1-.../С8



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Испол.
Рисов.	И.Биленькая	Г.И.Ильин		
Пров.	А.Степальцев	С.В.Степанов		
Контр.	Смирн.В	С.И.Смирнов		
Техн.пр.	Блоков	В.И.Блоков		
И.контр.	Возницкий	В.И.Возницкий		
Черт.	И.Зверев	И.И.Зверев		

ТМ.92.00 С8

Сальники набивные
Ду 50...1400 L=800
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Изготов.
И	См таб.	---
Лист	Место	1
Госстрой СССР ЦИОЗ ВЗЖКАНПРОСК 2 Москва		